Dane aktualne na dzień: 27-05-2025 21:38

Link do produktu: https://megablach.pl/cyna-do-lutowania-lc-60-p-6930.html

Cyna do lutowania LC-60

Cena brutto	**39,98 zł**
Cena netto	**32,50 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**0000000036**
Kod EAN	**5905398292783**

Opis produktu

Cyna do lutowania LC-60 (Waga: 0,25 kg, Długość: 40 cm)

Cyna lutownicza LC-60 to wysokiej jakości stop cyny z dodatkiem ołowiu, charakteryzujący się zawartością **cyny na poziomie około 60%**. Ten specjalny stop znalazł szerokie zastosowanie w branży blacharskiej, będąc preferowanym rozwiązaniem do lutowania **obróbek blacharskich**, takich jak **rynny**, **rury spustowe** oraz **elementy metalowe**, w tym **instalacje wodne** czy **elektryczne**.

Najważniejsze cechy produktu cyna do lutowania

- **Skład LC-60:** Stop cyny z około 60% zawartością cyny i dodatkiem ołowiu.
- **Uniwersalne Zastosowanie:** Idealna do lutowania obróbek blacharskich, rur, instalacji wodnych i elektrycznych.
- **Łatwość Użycia:** Produkt nie wymaga specjalnych umiejętności, co sprawia, że jest popularny zarówno w przemyśle, jak i w gospodarstwach domowych.
- **Trwałość i Odporność:** Po procesie lutowania i wystygnięciu, połączone elementy stają się trwałe, odporne na korozję i zapewniają solidne połączenia.

Parametry Techniczne

- **Waga:** 0,25 kg
- **Długość:** 40 cm

Cyna do lutowania LC60

- **Łatwość Obsługi:** Prosty proces lutowania, który nie wymaga specjalnych umiejętności.
- **Uniwersalność:** Zastosowanie do różnych rodzajów obróbek blacharskich oraz elementów metalowych.
- **Trwałe Połączenia:** Po zakończeniu procesu lutowania, połączenia są trwałe i odporne na korozję.
- **Odporność:** Solidne połączenia, które utrzymują się w różnych warunkach środowiskowych.

Cyna do lutowania LC-60 to niezawodny wybór dla profesjonalistów w branży blacharskiej oraz dla majsterkowiczów, gwarantując trwałe i solidne połączenia przy minimalnym wysiłku

Przed lutowaniem należy odpowiednio przygotować powierzchnie, które będą łączone. Powierzchnie stalowe trzeba posmarować **kwasem solnym lutowniczym** który wytrawi element aby trzymała się prawidłowo cyna. **Cynę w laskach LC-60** można nakładać przy użyciu lutownicy gazowej lub elektrycznej. Po zakończeniu procesu lutowania i wystygnięciu, połączone elementy są trwałe i odporne na korozję, zapewniając solidne i trwałe połączenia w obróbkach blacharskich.